



DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'.

DECLARATION OF CONFORMITY.



Il sistema radiocomando Industriale
The industrial radio remote control

GENIO

Fabbricante:
Manufacturer:

avente apparato trasmittente:
with transmitting units:

AT GENIO-P.H

con numero di matricola compreso:
with one of serial number:

da 78001 a 79000

ed uno tra gli apparati riceventi:
and one of receiving units:

AR GENIO-A.H, AR GENIO-D.H,

AR GENIO-FLEXI-SW.H, AR GENIO-FLEXI-A.H, AR GENIO-WIN-PD.H, AR GENIO-BOARD.H

rispetta i requisiti richiesti dalle seguenti Direttive comunitarie:
complies with the requirements of the following Directives:

"Direttiva 99/05/EC":

riguardante le apparecchiature radio e le apparecchiature terminali di telecomunicazione ed il reciproco riconoscimento della loro conformità.

regarding radio equipment and telecommunications terminal equipment and the mutual recognition of their conformity.

E' inoltre idoneo ad essere installato su macchine che debbano soddisfare alla Direttiva Macchine 98/37/EC.

It is also adapt to be installed on machines that have to satisfy the Machine Directive 98/37 EEC".

Norme applicate:
Applied Standards:

EN 300 220
EN 301 489-3
EN 60950
EN 60204-32

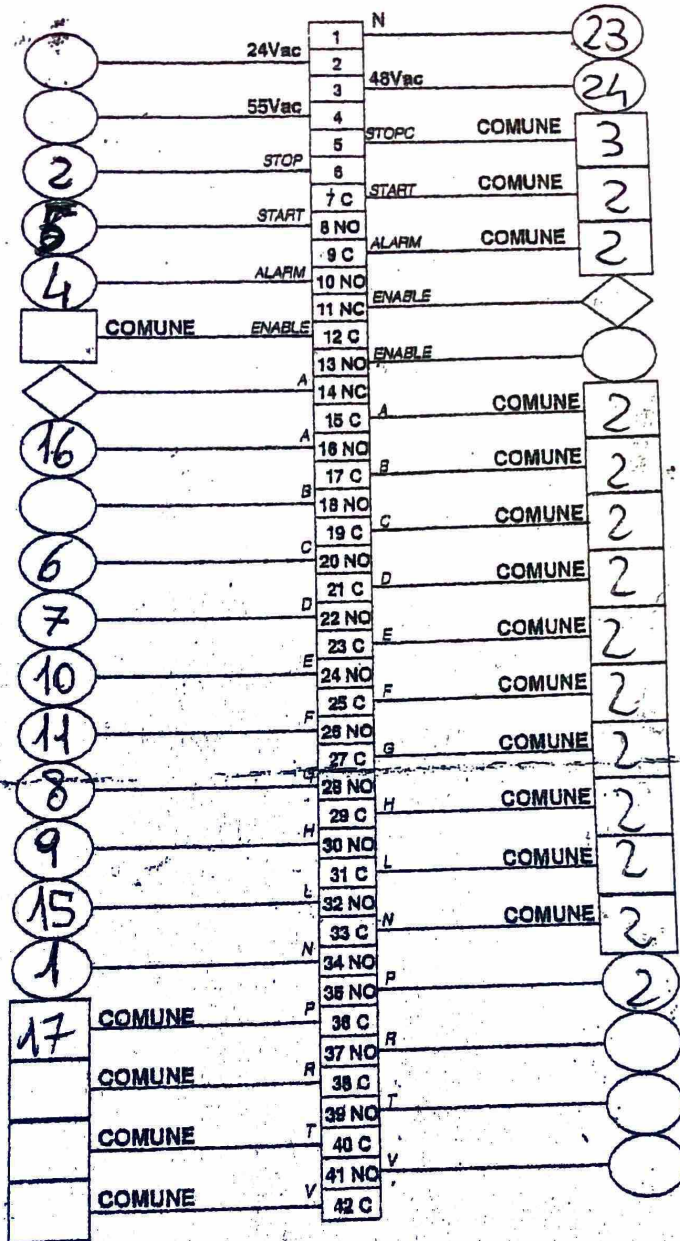
Mussolente 12/09/2005

SCHEMA DI COLLEGAMENTO

Sistema Radiocomando ELCA tipo GENIO, matricola

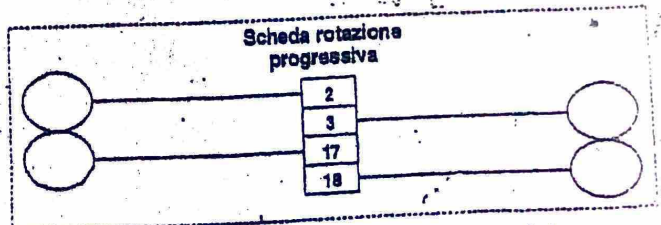
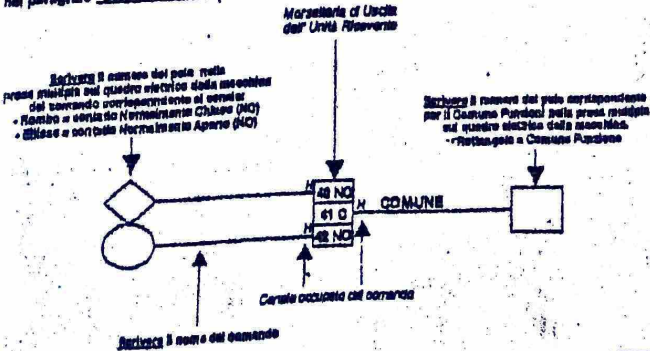
Cavo multiplo di collegamento: num. conduttori 24 - sezione 1 mm²

Gru marca SOCEM - modello SCP 560 - matricola LT-1678-96



COME COMPILARE LO SCHEMA.

Per vedere la corrispondenza tra il canale ed il comando, basta riferirsi al manuale d'uso del radiocomando nel paragrafo "Disposizione dei comandi". Nell'esempio sottostante il canale occupato dal comando è "14".



"Il sottoscritto dichiara di aver proceduto secondo le istruzioni fornite dal costruttore a corredo della macchina e di assumere la piena responsabilità della corretta esecuzione." (Art. 2, comma 4 del D.P.R. 24 luglio 1996, n. 459)

TIMBRO E FIRMA DELL'INSTALLATORE



**Non
Destructive
Evaluation s.r.l.**
Rilevazione ed Elaborazione Dati Sperimentali

Spett.^{le} Clemente Francesco

Vicolo Mancuso, 32

90100 Palermo

**RELAZIONE CONTENENTE I RISULTATI DI PROVE
MAGNETOSCOPICHE ESEGUITE SU UNA GRU A TORRE
SOCEM TIPO SGC560 PORTATA 1200/2000/4000 KG
PALERMO**

PREMESSA

In relazione all'incarico ricevuto, nel seguito si riportano i risultati relativi a controlli visivi e magnetoscopici svolti in accordo alla norma UNI EN 970 e UNI EN 17638 per la verifica delle saldature di unione presenti nelle strutture portanti della Gru Socem tipo SGC560 matricola n°LT-1678-96.

Le prove sono state eseguite, da personale di II Livello UNI EN 473 in data 16 Ottobre 2012.

ESAME VISIVO – UNI EN 970/1997

Preliminarmente si è proceduto all'esame visivo di tutte le giunzioni saldate della struttura portante e del braccio della gru. Sono stati ispezionati, inoltre, la base di appoggio in cls, la zavorra di base, la zavorra del controbraccio, dei binari e delle rotaie non evidenziando dissesti che possano pregiudicare la sicurezza della gru.

CONTROLLO MAGNETOSCOPICO– UNI EN 17638/2010

Il controllo magnetoscopico è stato eseguito in accordo alla norma UNI EN 17638/2010 (e alla specifica di controllo NDE PQC 09-03), utilizzando un magnete permanente preventivamente tarato (peso campione di 18 Kg). Le superfici di indagine erano ricoperte da uno strato di primer solidale alla struttura. Successivamente le zone saldate sono state controllate applicando vernice di contrasto (di colore bianco) e particelle magnetiche le cui specifiche sono indicate nel certificato allegato. Il controllo non ha evidenziato alcun tipo di difetto che possa pregiudicare la sicurezza della gru.

ELENCO ALLEGATI

- 1) Copia libro matricola della gru.
- 2) Certificato magnetoscopico C498A/MT01

Palermo 18/10/2012

Il Direttore Tecnico

Non Destructive Evaluation srl
Via F. Ferrari Orsi, 116
90123 PALERMO - ITALY

**CONTROLLO CON PARTICELLE
MAGNETICHE**
Magnetic particles examination report

Certif. Nr. C498A/MT01

sheet 1 of 3

OGGETTO : SALDATURE GRU A TORRE

Object:

N° FABBRICAZIONE:
Serial Number:
LT-1678-96

COMMESSA N°:
Job:
C498/12

CLIENTE
Customer:

IMPIANTO: GRU SOCEM SGC 560
Plant:

SPECIFICA DI CONTROLLO:
Examination Procedure: UNI EN 17638/2010

ACCETTABILITA':
Acceptance:
UNI EN 23278/2010

CONDIZIONI SUPERFICIALI
Test surface condition
 COME SALDATO/As welded
 MOLATO/Ground
 VERNICIATO/Painted

METODO DI MAGNETIZZAZIONE/Method of magnetisation

<input type="checkbox"/> PUNTALI/ Prods	<input checked="" type="checkbox"/> GIOGO/ Yoke	<input type="checkbox"/> BOBINA/ Coils	ESTENSIONE CONTROLLO Test estension 30%
CORRENTE: Current:	CORRENTE: Current:	CORRENTE: Current:	
INTENSITA': Intensit:		AMPERSPIRE: Ampercoils:	METODO DI CONTROLLO Type of control <input checked="" type="checkbox"/> METODO CONTINUO Direct method <input type="checkbox"/> METODO RESIDUO Residual method
DISTANZA: Spacing:	DISTANZA: Spacing: 150 mm	DISTANZA: Spacing:	
APPARATO: Equipment:	APPARATO: Equipment: Joke CGM M.P. Elettromagnete c/a CGM	DIAMETRO: Diameter: APPARATO: Equipment:	

MEZZO DI CONTROLLO/ Control method

<input type="checkbox"/> SECCO/Dry	<input checked="" type="checkbox"/> UMIDO/ Wet	<input type="checkbox"/> FLUORESCENTE Fluorescent	SCHIZZO Sketch
POLVERE Powder	POLVERE Powder	POLVERE Powder	
<input type="checkbox"/> ROSSA/Red <input type="checkbox"/> GRIGIA/ Grey <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ROSSA/Red <input checked="" type="checkbox"/> NERA/Black <input type="checkbox"/> IN SOLUZIONE DI: In solution of: <input checked="" type="checkbox"/> KEROSENE Kerosene <input type="checkbox"/> ACQUA/Water	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> ILLUMINAZIONE Illumination SOSPENSIONE IN: Sospention in: <input type="checkbox"/> KEROSENE Kerosene <input type="checkbox"/> ACQUA/Water	

MARCA/Mark: CGM

PULITURA CON/ Cleaning by: REMOVER

SMAGNETIZZAZIONE/Demagnetisation:

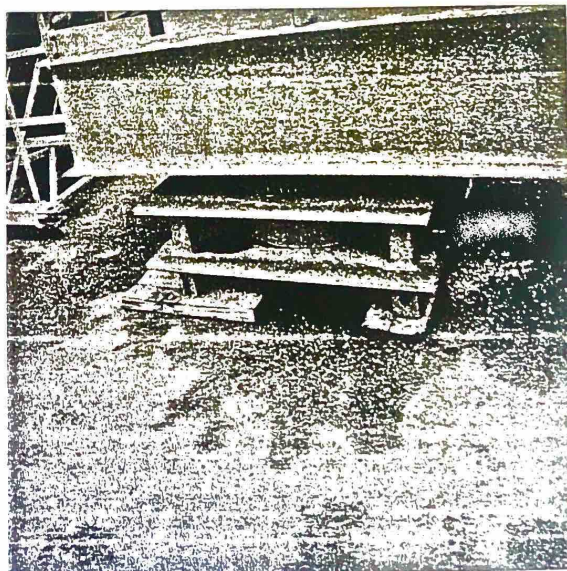
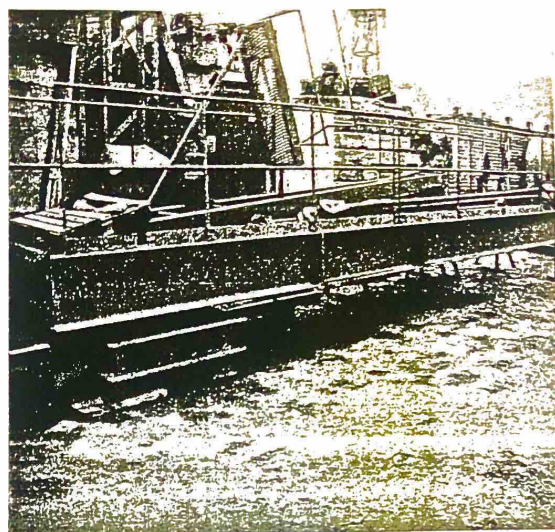
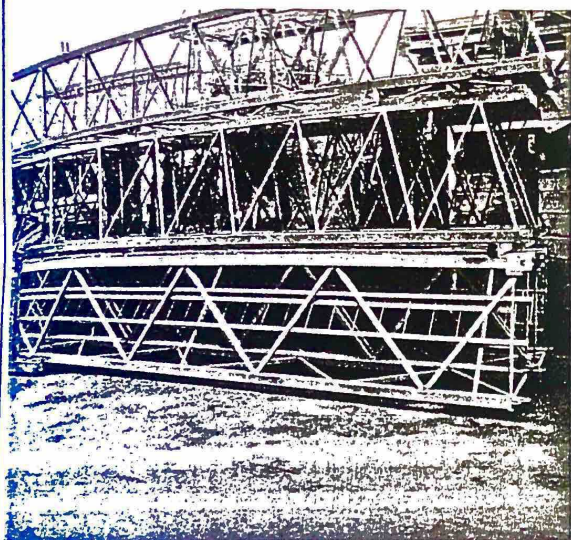
MAGNETISMO RESIDUO:
Residual magnetisation:

PROVA CON SONDA DI BERTHOLD:
Testing by Berthold probe: Positiva

RISULTATI DELL'ESAME/Examination results: ACCETTABILE

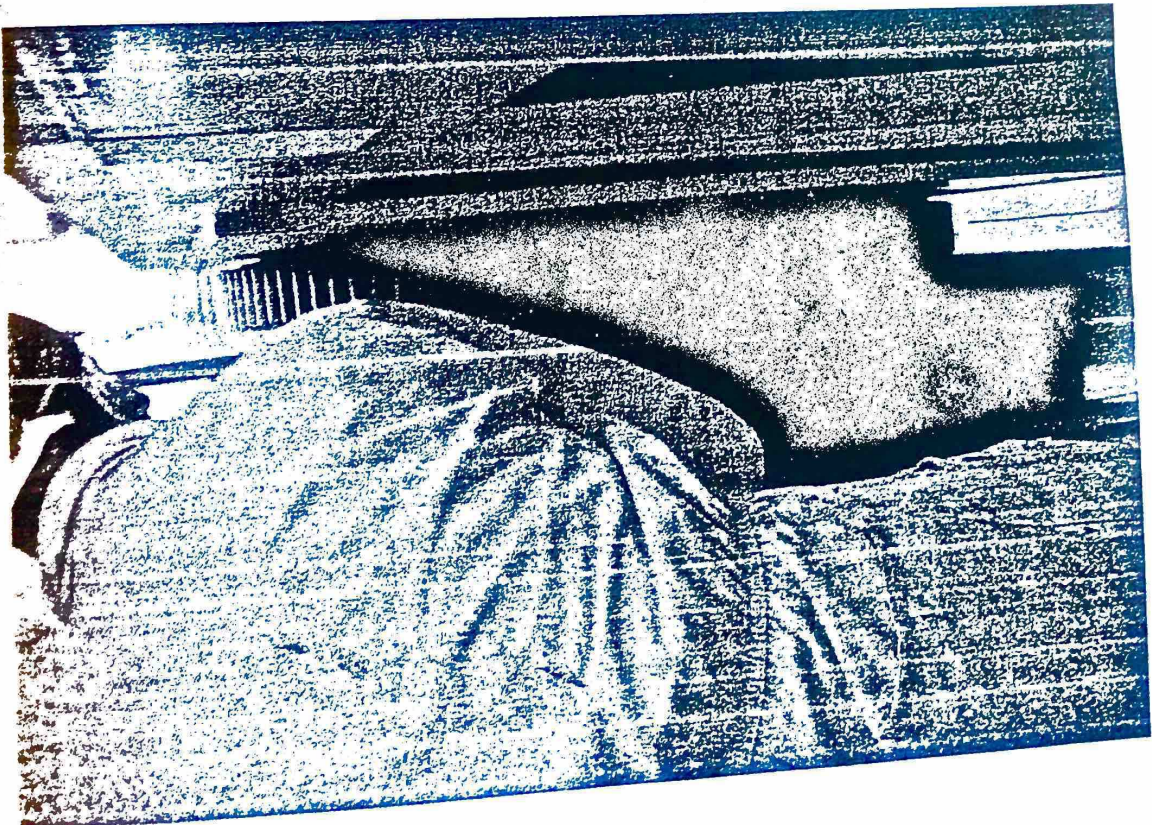
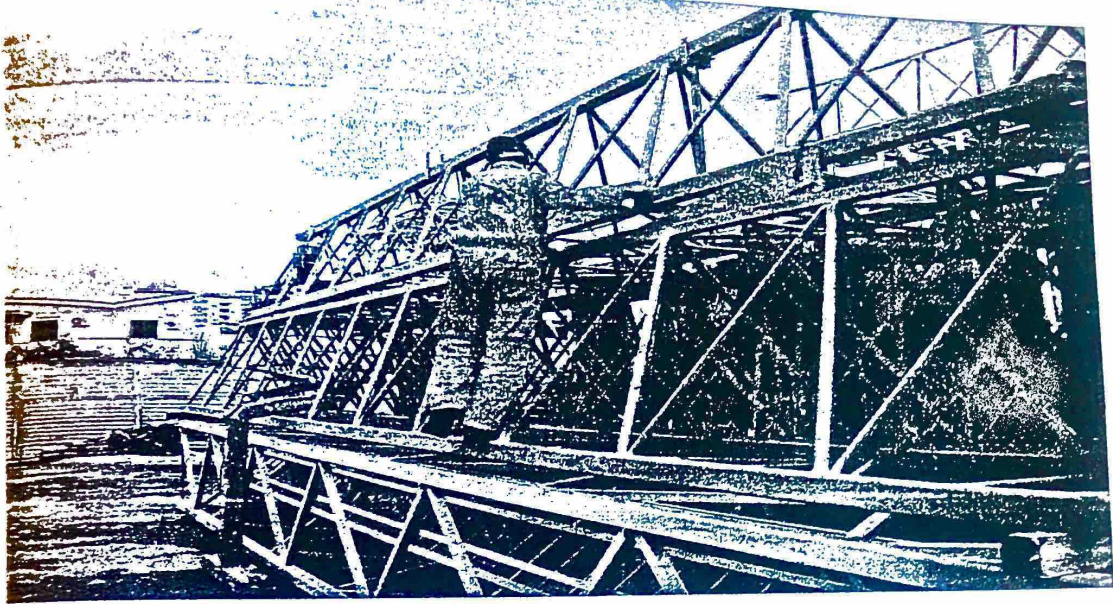
LUOGO/Place PALERMO	DATA /Date 16/10/2012	OPERATORE/Operator	ISPETTORE/Surveyor:
------------------------	--------------------------	--------------------	---------------------

SCHIZZO/Scketch:



LUOGO/Place PALERMO	DATA /Date 16/10/2012	OPERATORE/Operator <i>[Signature]</i>	ISPETTORE/Surveyor:
------------------------	--------------------------	--	---------------------

SCHIZZO/Scketch:



LUOGO/Place

PALERMO

DATA /Date

16/10/2012

OPERATORE/Operator
M

ISPETTORE/Surveyor: